

VX-SERIE

— leistungsstarke, nachhaltige Kühlung
mit präziser Temperaturregelung —



EINFACH- UND MHRFACHTEMPERATUR-KÄLTELÖSUNGEN
FÜR KLEINE, MITTLERE UND GROSSE LKW

VX-Serie

NEUE EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR-
KÄLTELÖSUNGEN FÜR KLEINE, MITTLERE UND GROSSE LKW

Die brandneuen Modelle V-400X, V-500X und V-600X von Thermo King zeigen die neueste Einfach- und Mehrfachtemperatur-Kühlregelung für kleine, mittlere und große LKW (5 m³ bis 50 m³).

Diese kompakten Kältemaschinen sind fahrzeugbetrieben und bieten eine verbesserte Aerodynamik bei äußerst geringem Gewicht, um Kraftstoffverbrauch und Emissionen zu reduzieren. Mit einem extrem geräusch- und vibrationsarmen Betrieb bieten sie unseren Kunden eine nachhaltige Lösung für ihre Distributionsanforderungen.

Die VX-Serie von Thermo King ist für Diesel- und Alternativlösungen zu Diesel sowie Anwendungen mit Akkupacks geeignet und hebt das Niveau in der Direktantriebstechnologie auf der Straße an, während die Gesamtbetriebskosten und die Wartungszeit niedrig bleiben.



Kein Motor. Hoher Wirkungsgrad. Geräuscharm.

Leistungsstarke, nachhaltige Kühlung mit präziser Temperaturregelung.

VERBESSERTE LEISTUNG

Die VX-Serie vereint Leistung mit Effizienz auf der Straße:

- Bis zu 10 % schnellere Abkühlung als sein Vorgänger
- Leicht und kompakt – 50 % leichter als sein Vorgänger
- Erhöhte Kälteleistung 4.000 W bis 6.500 W
- Die Modelle der VX-Serie sind ultraleicht sowie kompakt und ermöglichen es, die Nutzlast zu maximieren

UMWELTFREUNDLICH

Nachhaltig gebaut:

- Emissionsfreier Betrieb
- Geeignet für Verbrennungsmotoren mit Zusatzakkupacks
- Flexible alternative Energiequelle bei ausgeschaltetem Fahrzeugmotor: externer Akkupack oder Netzbetrieb
- Ein geringeres Gewicht wirkt sich positiv auf die Homologation umgerüsteter Fahrzeuge nach dem WLTP-Standard aus, indem Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen reduziert werden

AUF LANGLEBIGKEIT AUSGELEGT

Kompaktes und robustes Design, das gefällt und lange hält:

- Langlebiger korrosionsbeständiger Aluminiumrahmen
- Zukunftssicheres Design trifft auf geringe Emissionen und Lärmschutzvorschriften in Städten
- Aerodynamisches und modulares Design für Stirnwand-, Dach- oder versenkte Dachmontage erleichtert die Installation



AN DER STIRNWAND MONTIERTE KONDENSATOREINHEIT



AUF DEM DACH MONTIERTE KONDENSATOREINHEIT



- Dank 4G-Konnektivität und hoher Protokollierungsfrequenz erhalten Sie wichtige Reglerinformationen zusammen mit Temperatur, Position und anderen wichtigen Daten nahezu in Echtzeit.
- Greifen Sie über unser kostengünstiges TrackKing-Abonnement auf die Daten zu.
- Die BlueBox Lite kommt ohne Installation eines zusätzlichen Datenloggers aus, da sie bequem an den DSR-Regler angeschlossen wird. Für die Einhaltung der Europäischen Norm EN12830 ergänzen Sie einfach den TouchLog-Datenlogger.
- Integration der gesammelten Daten Ihrer VX-Maschine mit der Website oder dem Back-End-System eines Drittanbieters.
- Temperatur, Position und Maschinendaten werden auf TrackKing angezeigt.
- 2 Jahre Garantie.

24/7-LIEFERUNGEN AN KUNDEN

Jederzeit und überall nah am Kunden:

- Extrem niedrige Emissionen, Geräuschentwicklung und Vibrationen der Maschine
- Entspricht der aktuellen und zukünftigen Gesetzgebung für Umweltzonen

PRÄZISIONS-TEMPERATURREGELUNG

Bei Einfach- und Mehrfachtemperaturregelung von Ihrer Kabine aus:

- Präzise Sollwert-Temperaturregelung innerhalb von ± 1 °C
- 2 Temperaturzonen für die Ladung: frisch oder gefroren oder Beibehaltung einer einzigen Temperatur für die gesamte Maschine
- Anhaltende Kühltemperaturen auch bei extremen Umgebungsbedingungen

INTELLIGENTE STEUERUNG AUF DER STRASSE

Der Direct Smart Reefer Controller gibt Ihrem Fahrer die Kontrolle:

- Kontinuierliche Ladungs- und Temperaturüberwachung für umfassenden Ladungsschutz

GERINGER WARTUNGS- UND SERVICEAUFWAND

Sie können sich auf die lange Betriebszeit der VX-Serie verlassen:

- Agile Service- und Wartungsüberwachung mit Direct Smart Reefer Controller (DSR)
- Erinnerung und intuitive Alarmcodes für eine schnelle Diagnose
- Leicht zugängliche Maschine für schnellen Service und Wartung

Technische Daten

EINFACHTEMPERATUR-MODELLE		V-400X		V-500X	
KÄLTELEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN					
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C/30 °C	-20°C/30 °C	0 °C/30 °C	-20°C/30 °C
Kapazität bei Motorleistung 2.400 U/min	R-134a (W)	3.220	-	4.190	-
Kapazität bei Motorleistung 2.400 U/min	R-452a (W)	-	-	-	-
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz	R-452a (W)	2.370	-	2.570	-
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN					
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
Kapazität bei Motorleistung 2.400 U/min	R-452a (W)	-	-	-	-
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz	R-452a (W)	-	-	-	-
VERDAMPFER		ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300	ULTRAFLACHVERDAMPFER ES500		
Luftstromvolumen	m³/h	1.990	2.353		
Anzahl an Ventilatoren		2	3		
Breite Verdampfer	mm	985	1.336		
Tiefe Verdampfer	mm	551	596		
Höhe Verdampfer	mm	178	226		
GEWICHT					
Kondensator	kg	75,0	75,0		
Verdampfer	kg	18,0	25,5		
Hauptkompressor	kg	7,1	7,1		
Kältemittelbefüllung	kg	1,8	2,1		
Gesamtgewicht	kg	102	110		
ABMESSUNGEN					
Kondensatorbreite (Stirnwand)	mm	1.253			
Kondensatortiefe (Stirnwand)	mm	631			
Kondensatorhöhe (Stirnwand)	mm	276			
Kondensatorbreite (Dach)	mm	1.312			
Kondensatortiefe (Dach)	mm	825			
Kondensatorhöhe (Dach)	mm	273			
Fahrerhausregler Länge	mm	135			
Fahrerhausregler Breite	mm	25			
Fahrerhausregler Höhe	mm	46			
KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3.000 U/MIN					
Modell		QP16			
Verdrängung	cm³	163			
Anzahl der Zylinder		6			
ELEKTRIK					
Optionen für Netzbetriebsspannung/Phase/Frequenz	V/Ph/Hz	230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz			
Gesamtstromverbrauch im Fahrtbetrieb	12 V DC (A)	36,0	44,0		
	24 V DC (A)	20,0	25,0		
KÄLTEMITTEL					
Füllung	R-134a (kg)	1,8	2,1		
Füllung	R-452a (kg)	-	-		
ABTAUBETRIEB					
AHGD (Automatische Heißgasabtauung)	R134a/R-452a	AHGD			
REGLER					
		DSRIII			

V-400X MAX		V-500X MAX		V-600X MAX	
KÄLTELEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN					
0 °C/30 °C	-20°C/30 °C	0 °C/30 °C	-20°C/30 °C	0 °C/30 °C	-20°C/30 °C
-	-	-	-	-	-
4.090	2.240	5.440	3.030	6.540	3.480
3.030	1.500	3.450	1.640	4.110	1.920
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN					
+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
3.020		2.830		3.570	
1.850		1.950		2.330	
ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300 MAX	ULTRAFLACHVERDAMPFER ES500 MAX		ULTRAFLACHVERDAMPFER ES600 MAX		
1.990	2.353		2.505		
2	3		3		
985	1.336		1.331		
551	596		592		
178	226		240		
GEWICHT					
75,0	75,0		75,0		
18,0	25,5		28,0		
7,1	7,1		7,1		
2,0	2,0		2,3		
102	110		112		
ABMESSUNGEN					
		1.253			
		631			
		276			
		1.312			
		825			
		273			
		135			
		25			
		46			
KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3.000 U/MIN					
		QP16			
		163			
		6			
ELEKTRIK					
		230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz			
36,0		44,0		44,0	
20,0		25,0		25,0	
KÄLTEMITTEL					
-		-		-	
2,0		2,0		2,3	
ABTAUBETRIEB					
		AHGD			
REGLER					
		DSRIII			

Technische Daten

MEHRFACHTEMPERATURMODELLE		V-400X MAX SPECTRUM									
LEISTUNG VERDAMPFERVENTILATOR		ULTRAFLACHVERDAMPFER ES200+ES200 MAX		ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300+ES100N MAX							
KÄLTELEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN											
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		°C		-20°C/30 °C		-20°C/30 °C					
Kapazität bei Motorleistung 2.400 U/min		R-452a (W)		2.170		2.170					
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz		R-452a (W)		1.980		1.420					
KÄLTELEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG											
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		°C		0 °C/30°C		-20°C/30 °C		0 °C/30°C		-20°C/30 °C	
				ES200		ES300		ES100N			
Kapazität bei Motorleistung 2.400 U/min		R-452a (W)		3.030		1.630		3.430		1.930	
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz		R-452a (W)		2.420		1.200		2.710		1.370	
Breite Verdampfer		mm		985		985		461			
Tiefe Verdampfer		mm		525		551		537			
Höhe Verdampfer		mm		133		178		189			
LEISTUNG VERDAMPFERVENTILATOR											
Luftstromvolumen		m³/h		1.480		1.990		1.761			
Anzahl an Ventilatoren				2		2		1			
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN											
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		°C		+18 °C/-18 °C							
Kapazität bei Motorleistung 2.400 U/min		R-452a (W)		NOCH OFFEN							
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz		R-452a (W)		NOCH OFFEN							
GEWICHT											
Kondensator		kg		75,0		75,0					
Verdampfer		kg		30,0		26,5					
Hauptkompressor		kg		7,1		7,1					
Kältemittelbefüllung		kg		1,9		1,9					
Gesamtgewicht		kg		114		111					
ABMESSUNGEN											
Kondensatorbreite (Stirnwand)		mm		1.253							
Kondensatorhöhe (Stirnwand)		mm		631							
Kondensatorbreite (Dach)		mm		1.312							
Kondensatorhöhe (Dach)		mm		825							
Kondensatorhöhe (Dach)		mm		273							
Fahrerhausregler Länge		mm		135							
Fahrerhausregler Breite		mm		25							
Fahrerhausregler Höhe		mm		46							
KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3.000 U/MIN											
Modell				QP16							
Verdrängung		cm³		163							
Anzahl der Zylinder				6							
ELEKTRIK											
Optionen Netzbetriebsspannung/Phase/Frequenz		V/Ph/Hz		230 V: 1 Ph: 50/60 Hz		230 V: 3 Ph: 50/60 Hz		400 V: 3 Ph: 50/60 Hz			
Gesamtstromverbrauch im Fahrtbetrieb		12 V DC (A)		53,0		44,0					
		24 V DC (A)		30,0		25,0					
KÄLTEMITTEL											
Füllung		R-452a (kg)		1,9		1,9					
ABTAUBETRIEB											
AHGD (Automatische Heißgasabtauung)		R-452a		AHGD							
REGLER											
				DSRIII							

V-600X MAX SPECTRUM											
ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300+ES300 MAX		ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300+ES150 MAX		ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300+2xES150 MAX		ULTRAFLACHVERDAMPFER ES500+ES100N MAX					
KÄLTELEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN											
		-20°C/30 °C		-20°C/30 °C		-20°C/30 °C		-20°C/30 °C			
		2.830		2.790		2.790		2.730			
		2.040		1.970		2.230		1.880			
KÄLTELEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG											
0 °C/30°C		-20°C/30°C		0 °C/30°C		-20°C/30°C		0 °C/30°C		-20°C/30°C	
		ES300		ES150		2xES150		ES500		ES100N	
3.290		1.920		3.100		1.910		4.210		2.080	
2.990		1.700		2.650		1.450		3.100		1.660	
985				755		755		1.336		461	
551				540		540		596		537	
178				187		187		226		189	
LEISTUNG VERDAMPFERVENTILATOR											
1.990		891		2 x 891		2.353		1.761			
2		1		2 x 1		3		1			
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN											
										+18 °C/-18 °C	
										NOCH OFFEN	
										NOCH OFFEN	
GEWICHT											
75,0		75,0		75,0		75,0		75,0			
36,0		32,0		46,0		46,0					
7,1		7,1		7,1		7,1					
NOCH OFFEN		NOCH OFFEN		NOCH OFFEN		NOCH OFFEN					
118		114		128		128					
ABMESSUNGEN											
										1.253	
										631	
										276	
										1.312	
										825	
										273	
										135	
										25	
										46	
KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3.000 U/MIN											
										QP16	
										163	
										6	
ELEKTRIK											
										230 V: 1 Ph: 50/60 Hz	
										230 V: 3 Ph: 50/60 Hz	
										400 V: 3 Ph: 50/60 Hz	
53,0		44,0		53,0		53,0					
30,0		25,0		30,0		30,0					
KÄLTEMITTEL											
										-	
ABTAUBETRIEB											
										AHGD	
REGLER											
										DSRIII	

Abmessungen

KONDENSATORMASCHINEN



MASCHINE V400X/500X/600X FÜR STIRNWANDMONTAGE



MASCHINE V400X/500X/600X FÜR DACHMONTAGE

* Die oben genannten Höhen sind die Abdeckungshöhe. Höhe einschließlich Lüfter: Stirnwandmontage - 276 mm - Dachmontage - 273 mm



GARANTIEBEDINGUNGEN

Thermo King garantiert, dass das neue Produkt für den in der Garantieerklärung angegebenen Zeitraum frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Die spezifischen Bedingungen der Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich.

VERDAMPFER



ULTRAFLACHVERDAMPFER ES100



ULTRAFLACHVERDAMPFER ES100N*



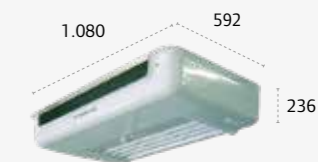
ES 150 MAX ULTRAFLACH



ULTRAFLACHVERDAMPFER ES200



ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300/ES300MAX



ES 400 MAX



ULTRAFLACHVERDAMPFER ES500



ES600 MAX

REGLER



DIRECT SMART REEFER IM FAHRERHAUS

ALLE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER (MM)

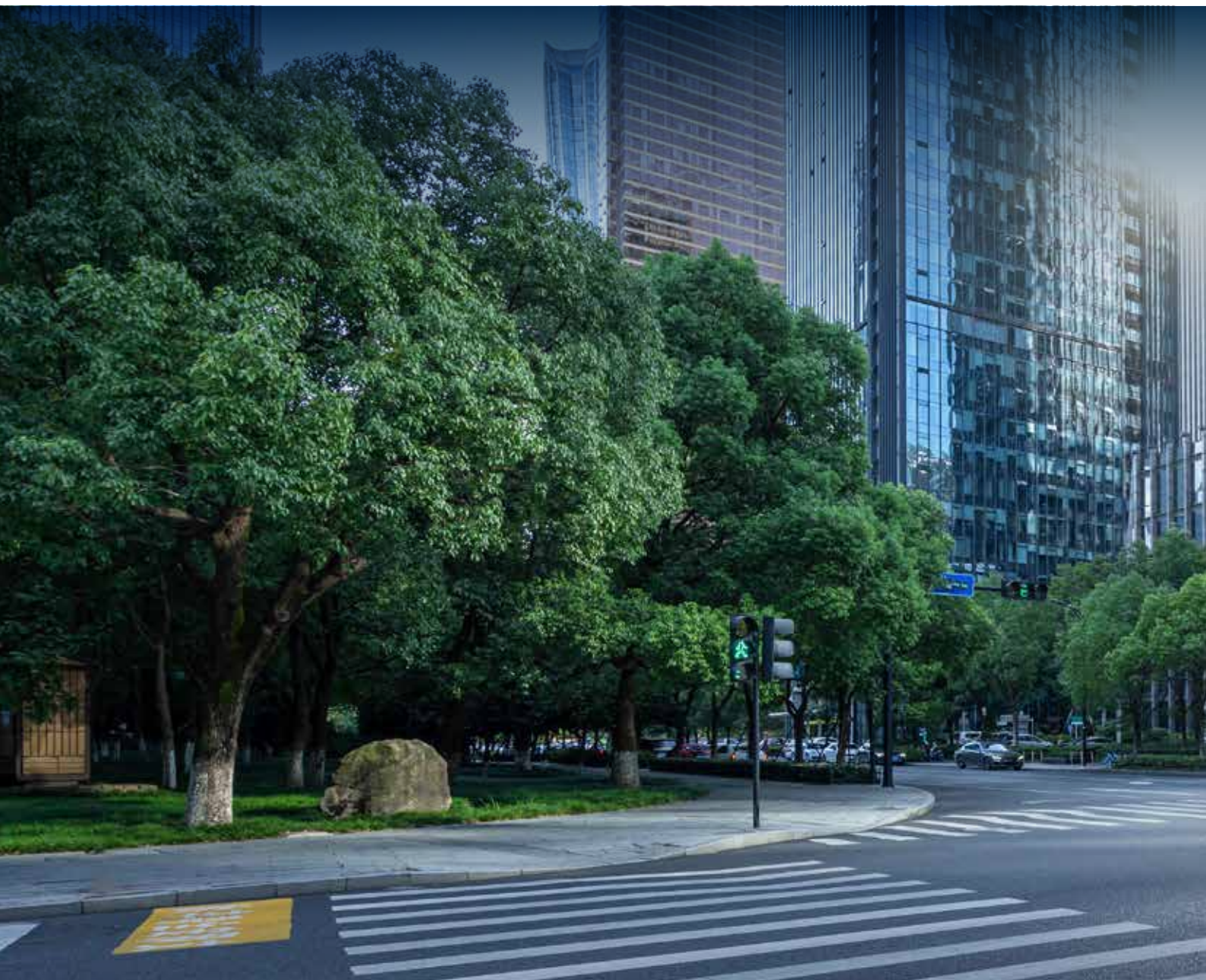
VERDAMPFERGEWICHTE (UNGEFÄHR)

ES100 (ultraflach)	9,5 kg	ES300/ES300 MAX (ultraflach)	18 kg
ES100N* MAX (ultraflach)	8,5 kg	ES400 MAX	20 kg
ES150 MAX (ultraflach)	14 kg	ES500 (ultraflach)	25,5 kg
ES200 (ultraflach)	15 kg	ES600 MAX	28 kg

WENDEN SIE SICH AN IHREN NÄCHSTGELEGENEN HÄNDLER

Das Thermo King-Händlernetz umfasst über **500 autorisierte Service-Standorte** in **75 Ländern**, die **24/7 geöffnet und verfügbar** sind.





THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen

europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES